

Technische Daten für wartungspflichtige Hydraulik Gelenkköpfe (anschweißbar)

GK...DO/ GF...DO

Allgemeiner Teil:

Gleitpaarung:	Stahl/Stahl
Norm:	DIN ISO 12240-4 GK...DO
Zulässige Einsatztemperatur:	-60°C bis + 150 °C (Einsätze bis +200°C mit Einbußen der Lagerlebensdauer möglich)
Schmiermittel:	Lithium verseiftes Mehrzweckfett mit mindestens 3 % MoS ² Zusatz
Schmiernippel:	wenn vorgesehen, Kegelschmiernippel A nach DIN71412
Werkstoffe:	Kopfteil: Stahl St 52-3 Außenring: Wälzlagerstahl (100Cr6/GCr15), gehärtet, manganphosphatiert Innenring: Wälzlagerstahl (100Cr6/GCr15), gehärtet, manganphosphatiert Kerbstift (Falls vorgesehen): Federstahl

Einbaubedingungen

	Gültigkeit für Wellen-Ø GK...DO	Gültigkeit für Wellen-Ø GF...DO	Oberflächenqualität	Einbaupassung bei Lagerluftgruppe CN
Welle aus Stahl	10 < d < 80 mm	< 120 mm	< Rz 10	m6

Lagerluftgruppe in µm

für GK...DO

d mm	CN
10 < d < 12	23 bis 68
12 < d < 20	30 bis 82
20 < d < 35	37 bis 100

für GF...DO

d mm	CN
12	23 bis 68
23 < d < 68	30 bis 82
37 < d < 100	37 bis 100
43 < d < 120	43 bis 120
55 < d < 142	55 bis 142

CN= Lagerluft Normal