

Technische Daten für wartungspflichtige Hydraulik Gelenkköpfe (anschraubbar)

GIHR-K...DO/ GIHR...DO/ GIHN-K...LO/ GIHO-K...DO/ GAS...

Allgemeiner Teil:

- Gleitpaarung: Stahl/Stahl
- Norm: DIN 24338/ ISO 6982 GIHN-K...LO
DIN 24555/ ISO 8133 GIHO-K...DO
- Zulässige Einsatztemperatur: -60°C (-55°C bei GAS...) bis + 150 °C
(Einsätze bis +200°C mit Einbußen der Lagerlebensdauer möglich)
- Schmiermittel: Lithium verseiftes Mehrzweckfett mit mindestens 3 % MoS2 Zusatz
- Schmiernippel: wenn vorgesehen, Kegelschmiernippel A nach DIN71412
- Werkstoffe:
 - Kopfteil: Stahl bis d < 50mm; nach Wahl des Herstellers Stahl oder Gusseisen für d < 63mm
 - Kopfteil: Stahl bis d < 60mm; nach Wahl des Herstellers Stahl oder Gusseisen für d < 70mm (GAS...)
 - Außenring: Wälzlagerstahl (100Cr6/GCr15), gehärtet, manganphosphatiert
 - Innenring: Wälzlagerstahl (100Cr6/GCr15), gehärtet, manganphosphatiert
 - Sicherungsring (falls vorgesehen): Federstahl
 - Klemmschraube (falls vorgesehen): nach DIN 912

Einbaubedingungen

	Gültigkeit für Wellen-Ø		Gültigkeit für Wellen-Ø GAS	Oberflächenqualität	Einbaupassung bei Lagerluftgruppe		
	GIHR-K...DO/ GIHR...DO	GIHO-K...LO			C2	CN	C3
Welle aus Stahl	20 < d < 120 mm	12 < d < 320mm	25 < d < 100 mm	< Rz 10	j6	m6	m6

Lagerluftgruppe in µm

für GIHR...DO/ GIHR-K...DO

d mm	CN
d < 20	30 bis 82
20 < d < 32	37 bis 100
32 < d < 50	43 bis 120
50 < d < 90	55 bis 142
90 < d < 120	65 bis 165

für GIHN-K...LO

d mm	CN
12	23 bis 68
23 < d < 68	30 bis 82
37 < d < 100	37 bis 100
43 < d < 120	43 bis 120
55 < d < 142	55 bis 142

für GIHO-K...DO

d mm	CN
12	23 bis 68
12 < d < 20	30 bis 82
20 < d < 30	37 bis 100
30 < d < 50	43 bis 120
50 < d < 80	55 bis 142
80 < d < 100	65 bis 165

für GAS

d mm	CN
25 < d < 30	37 bis 100
30 < d < 50	43 bis 120
50 < d < 80	55 bis 142
80 < d < 100	65 bis 165

CN= Lagerluft Normal